

## Fiche technique

## HMS 060 HIGH TACK



### Description du produit

HMS 060 est un mastic colle mono composant à base d'un polymère Hybride MS de haute qualité durcissant à l'humidité conçu pour toutes sortes d'obturation, de collages et montages professionnels dans le bâtiment et l'industrie.

### Avantages

- Facilement applicable.
- Elasticité permanente et extrêmement durable.
- Adhésion super puissante même sur supports humides.
- Long temps d'ouverture et lissage facile.
- Peut être peint avec des peintures en dispersion. (Alkyde tester).
- Adhère sans primer sur la plupart des matériaux de construction.
- Exempts d'isocyanates, solvants.

### Applications

Colle et mastic universel tout en un, pour les collages et jointoyages professionnels dans le bâtiment, le sanitaire, l'industrie, la climatisation et les chambres froides. Immédiatement recouvrable avec une adhésion supérieure sur quasi tous les matériaux. Peut être appliqué sans risque sur les miroirs, la pierre naturelle, le polystyrène, le polyester, etc..

### Données techniques

Base :	HMS polymère hybride durcissant par l'humidité
Aspect :	pâte thixotropique
Densité :	1,56 gr/cm <sup>3</sup> +/- 0,05
Température d'application :	min +5°C tot max+ 35°C
Temps de formation peau :23 ° & 50% R.V.	20 minutes ± 5 min
Vitesse de réticulation :23 °C & 50%R.V.	>3mm / 24 h
Dureté Shore A:	DIN 53505 s2 60
Module d'élasticité	DIN 53504 s3 1,8 MPa
Résistance à la déchirure :	DIN 53504 s3 2,5 MPa
Allongement à la rupture :	DIN 53504 s3 >150%
Résistance à la traction maintenue. ISO 8340	Parfait
Résistance à la température :	- 40° C jusqu'à + 100°C
Application :	Intérieur & extérieur

## Fiche technique HMS 060 HIGH TACK

### Mise en œuvre

Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs, et exempts d'agent anti-adhérents. Enlevez les pièces détachées et nettoyez les joints entièrement.

Si nécessaire utilisez un fond de joint PE pour obtenir les dimensions adéquates du joint final. Sur des surfaces critiques et non définissables, il est conseillé d'exécuter un test préalable.

Extrudez HMS 060 dans le joint, lisser aussi rapidement que possible avant la formation de peau. Si du ruban adhésif est utilisé il doit être retiré immédiatement après le lissage. Le joint encore frais et non durci s'enlève à l'aide d'un nettoyant adapté.

Après durcissement, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Appliquer le HMS 060 pour des collages directement sur la surface en plots ou en cordon avec un pistolet et assembler rapidement.

Pour de plus grands éléments, il est essentiel d'appliquer la colle verticalement en cordon avec une distance entre les cordons d'environ 10 cm et presser fortement.

Remarque : HMS 060 n'est pas recommandé pour une utilisation sur le bitume, ou pour des matériaux construction qui peuvent potentiellement provoquer un migration d'huile, un plastifiant, ou un solvant (Par exemple, des caoutchoucs, chloroprène, EPDM).

Il n'y a pas d'adhésion sur le PE, PP, PTFE (téflon).

En cas de doute, il est conseillé d'effectuer un test.

### Couleurs

Blanc RAL 9003 - noir RAL 9011

### Emballage

Cartouche 290 ml et poches de 600 ml.

### Conservation

12 mois dans l'emballage fermé entre + 5C et + 25 ° C